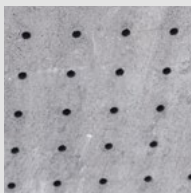
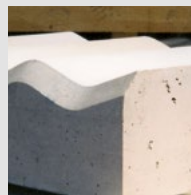
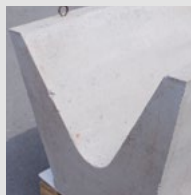


*DIE FORMTEILE VON REFRACOL
LES PIÈCES DE FORME REFRACOL*



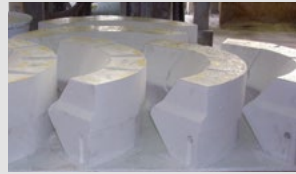
BRENNERBLÖCKE BLOC BRÛLEUR



Brenneröffnung
Ouvreau de brûleur



Brennerstein für
Glasschmelzofen
Bloc diffuseur de four
de fusion verre



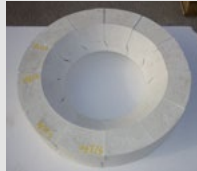
Brennerteile
Éléments de brûleur



Brenneröffnungen
Ouvreaux de brûleur



Zweiteiliger Brennerblock
Bloc diffuseur en 2 parties



Brenneranordnung
Ensemble (bloc) brûleur

GIESSLOCHSTEINE BRIQUES DE SIÈGE DE COULÉE



Spülerlochstein
Brique de siège
de BP



Spülerlochstein
Brique de siège de BP



Giesslochstein
Brique de siège
de coulée



Spülrohrleitung
Virole de BP



Giesslochstein
Brique de siège
de coulée



Giesslochstein
Brique de siège
de coulée



Entgasungsrohrleitung
Douille de dégazeur



Giesslochstein für
Aluminiumtransport-
pfanne
Pierre de coulée
de poche alu

DIE FORMTEILE

Die Firma Refracol Dupont, seit 1946 in Marly- Nordfrankreich- als Hersteller von FF-Produkten angesiedelt, hat seit 1993 ein umfangreiches Programm an Hochleistungsformteilen für die Stahlindustrie, die Gießereien, die Glasindustrie sowie für die Verbrennungs- und Wärmebehandlungsanlagen erfolgreich entwickelt.

- **Gewicht der Formteile:** von einigen Kilogramm bis zu 12 tonnen.
- **Konzeption:** Formteile aus Fließbeton/ Rüttelbeton, bis zu 450° getrocknet.
- **Eigenschaften:** Gussteile aus Beton mit mittlerem, niedrigem bzw. ultraniedrigem Zementgehalt.
- **Hauptbestandteile:** Schamotte, Kerphalit, Andalusit, Mullit, Bauxit, Korindon, Tabulartonerde, Spinell, Magnesia und Elektroschmelzbestandteile.
- **Zubehör:** mit Edelstahlfasern dotierte oder nicht dotierte Formteile. Teile mit Hebevorrichtungen, metallischen Verankerungselementen bzw. Isoliermaterialien ausgestattet. In das Gehäuse des Kunden gegossene Teile.
- **Produktionskapazität:** 2500 Tonnen / Jahr.
- **Serien:** Produktion von Klein- und Mittelserien (1 bis 200 Stück pro Monat)
- **Fertigung nach Maß:** nach kundenspezifischen Angaben (Plan, Lastenverzeichnis usw.) gefertigte Formteile.
- **Trocknungseinrichtungen:** 6 Trockenöfen mit einer Kapazität zwischen 15 und 35 Tonnen.
- **Anwendungen:** Verschleissformteile mitten im Schmelz- oder Herstellungsverfahren bzw. im Prozess der Wärmebehandlung. Formteile, die dazu geeignet sind, mit geschmolzenen Materialien in Kontakt zu kommen, und auch strahlung-, wärmeschock- und chemikalienbeständig, sowie abriebfest zu sein.

ELEKTRODENRINGE FÜR LICHBÖGENÖFEN VIROLES D'ÉLECTRODES DE FOUR À ARC



Ringe-Set für den Boden eines LB-
Gleichstromofens
Jeu de viroles de sole de four à arc
à courant continu



Elektrodendurchschrittsöffnung für
die Decke eines Lichtbogenofens
Passage d'électrodes
de voûte de four à arc



Elektrodendurchschrittsöffnung für
die Decke eines Lichtbogenofens
Passage d'électrode
de voûte de four à arc



Oberring für den Boden
eines LB-Gleichstromofens
Virole supérieure de sole de
four à arc à courant continu



Zwischenring für den Boden eines LB-
Gleichstromofens
Viroles intermédiaires de sole de four à
arc à courant continu



Unterringe für den Boden eines LB-
Gleichstromofens
Viroles inférieures de sole de four à arc
à courant continu

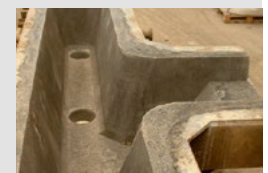
VERTEILER RÉPARTITEURS



Beton-Dauerfutter
Garnissage du béton permanent



Einteiliger Verteiler
Répartiteur monobloc



Beton-Dauerfutter
Garnissage du béton permanent

EINTEILIGE DECKEL UND GEWÖLBE COUVERCLES ET VOÛTES MONOBLOCS



Gewölbedecke für Lichbogenofen
mit metallischer Umspannung
Voûtain de four à arc avec ceinture



Gewölbenherz auf dem Ofendeckel
Cœur de voûte
sur le couvercle du four



Vierteliger Gewölbe für Lichbogenofen
Voûtain de four à arc en 4 parties



Einteiliger Gewölbe für LB-
Gleichstromofen
Voûtain Monobloc de four à
courant continu



Gewölbedecke für Pfannenofen
Voûtain de four poche



Gewölbenherz
Cœur de voûte



VAD-Entgasungsgewölbe
Voûte de dégazage ASV



Gewölbedecke für Pfannenofen
Voûtain de four poche



VAD-Gewölbe
Voûte ASV



VOD-Gewölbe
Voûte APV

LES PIÈCES DE FORME

La société Refracol Dupont et compagnie, implantée à Marly dans le nord de la France, fabrique des produits Réfractaires pour l'industrie. Elle produit avec succès depuis 1993 des pièces de forme pour la sidérurgie, les fonderies, la verrerie, l'incinération et les unités de traitement thermiques.

- **Poids des pièces :** De quelques kilogrammes à 12 tonnes.
- **Conception :** Pièces moulées en béton coulé/vibré et étuvées jusqu'à 450 °C.
- **Qualités :** Pièces coulées en béton à moyenne, basse, ultra basse teneur en ciment.
- **Principaux Constituants :** Chamotte, Kerphalite, Andalousite, Mullite, Bauxite, Corindon, Alumine Tabulaire, Spinnelle, Magnésie et électro-fondus.
- **Accessoires :** Pièces dopées ou non en fibres inox. Pièces équipées d'éléments de levage, d'ancrages métalliques ou de matériaux isolants. Pièces coulées dans le casing métallique du client.
- **Capacité de production :** 2500 T/an.
- **Séries :** Productions de petites et moyennes séries. De 1 à 200 pièces/mois.
- **Sur-mesure :** Pièces de forme fabriquées sur mesure suivant les spécifications techniques du client (plan, cahier des charges, etc.).
- **Équipement d'étuvage :** 6 étuves de capacité comprise entre 15 à 35 Tonnes.
- **Applications :** Pièces d'usure placées au cœur des procédés de fusion, d'élaboration et/ou de traitement thermiques. Pièces conçues pour résister au contact des matériaux en fusion, aux rayonnements et aux chocs thermiques, à l'abrasion et aux attaques chimiques.

RINNEN, RILLEN UND GIESSCHNAUZEN CHENAUX, RIGOLES ET BECS DE COULÉE



Gießschnauze für
Induktionsofen
Bec de coulée
de four à induction



Rinne des Lichtbogenofens
Chenal de four



Rinnenteil für
Lichtbogenofen
Élément de chenal
de four à arc



Gießrinne
Chenaux de coulée



Mit Chromoxid dotierte Rinne
für Lichtbogenofen
Chenal de FE dopé chrome

AUFPRALLPLATTEN UND DAMMSTEINE DALLES D'IMPACT ET BARRAGES



Verteiler-Trennwände
Barrages répartiteur



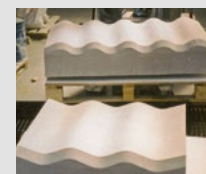
Aufprallplatte (steigender Guss)
Dalles d'impact (coulée en source)



Trennwände für Verteiler
Barrages répartiteurs



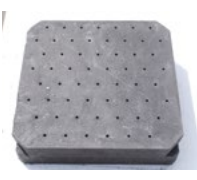
Aufprallplatte für
Stahlgießpfanne
Dalle d'impact
de poche acier



Bodenblock für
Nachwärmofen
Bloc de sole
de four de réchauffage

SIC-FORMTEILE PIÈCES SIC

RHOB RÜSSEL PLONGEURS RHOB



Löchrige SiC-Platte
Dalle à trous en SiC



Löchrige SiC-
Halbplatte
Demi-dalle à trous
en SiC



Verschiedene SiC-Steine
Diverses pièces de SiC



Rüsselfutter aus
Feuerbeton
Garnissage de plongeur
en béton



Einteiliger Rüssel
Plongeur monobloc



Rüssel auf Gefäßboden
Plongeurs monoblocs montés
sur le bas de cuve

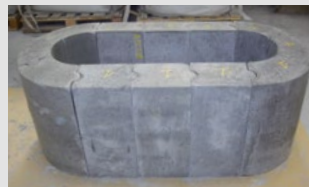
VERSCHIEDENE FORMTEILE PIÈCES DIVERSES



Betonpfanne für
Gießerei
Poche quenouille
monobloc de fonderie



Härteofen mit Salzbad
Four à trempe à bain
de sel



Bodenstein-Set für Hubbalkenofen
Ensemble boutonnière
de four à longerons



Einteilige Pfanne für Gießerei
Poche monobloc de fonderie



Hängedecke vom Trockner
Voûte suspendue de
sécheur



Temperaturmesskam-
mer für Hubbalkenofen
Chapelle de four
à longerons

REFRACOL DUPONT et Cie

Siège

35 rue de la Gare - 59770 MARLY - France
W: www.refracol.com - M: contact@refracol.com
T: +33 (0)3 27 46 37 76 - F: +33 (0)3 27 47 97 77



REFRACOL DUPONT et Cie

Verbindungsbüro - Deutschland

Fabrik Sonntag 4B - D-79183 Waldkirch
W: www.refracol.com/de - M: kontakt@refracol.com
T: 07681-493 7988 - F: 07681-474 0889

