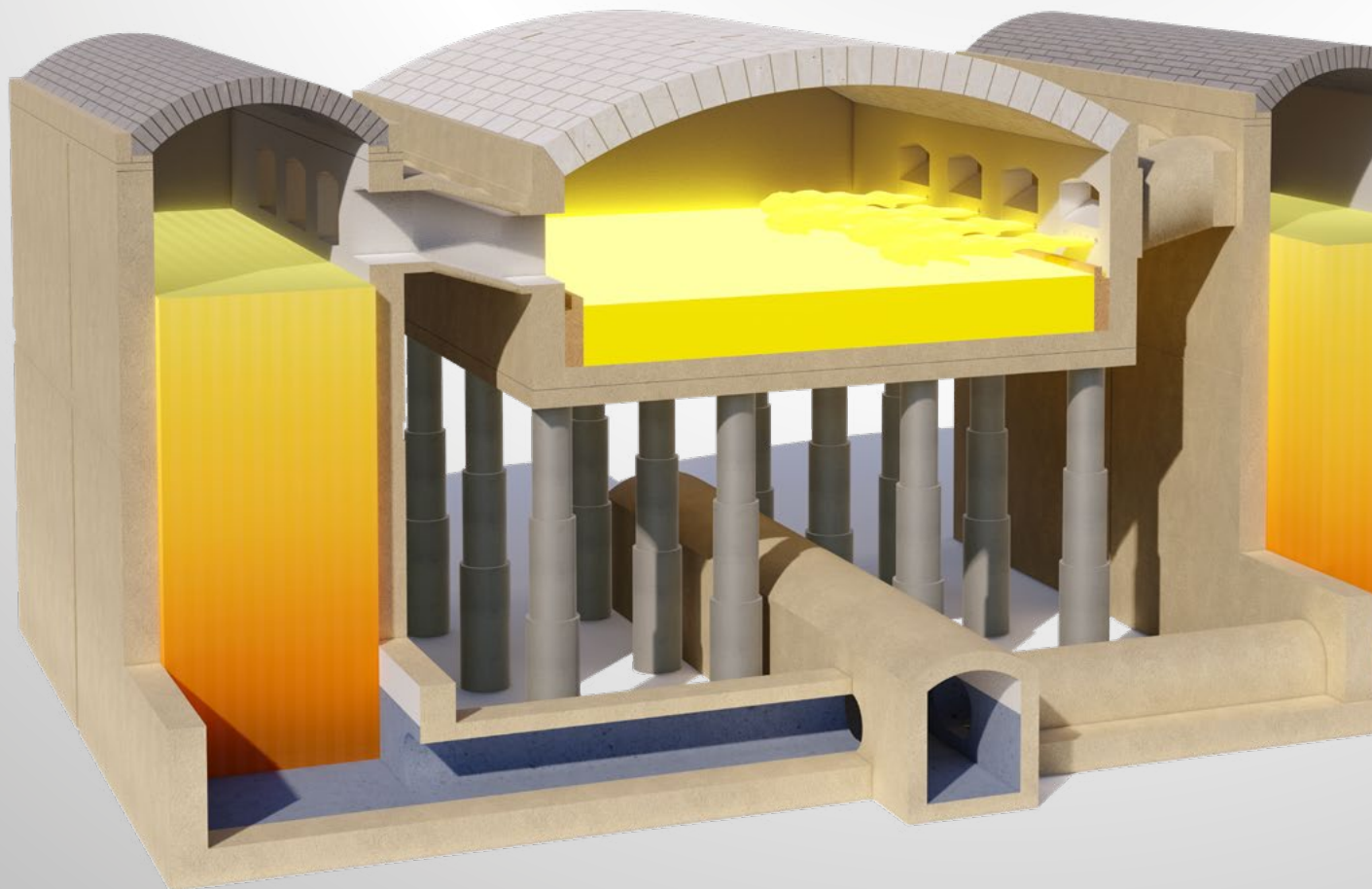


NOTRE OFFRE POUR LES VERRERIES | UNSERE PRODUKTPALETTE FÜR DIE GLASINDUSTRIE



L'esprit d'**innovation** et de **performance** qui anime la société REFRACOL depuis sa création en 1946 lui permet d'offrir à ses clients une gamme renouvelée de produits réfractaires adaptés aux exigences des industriels.

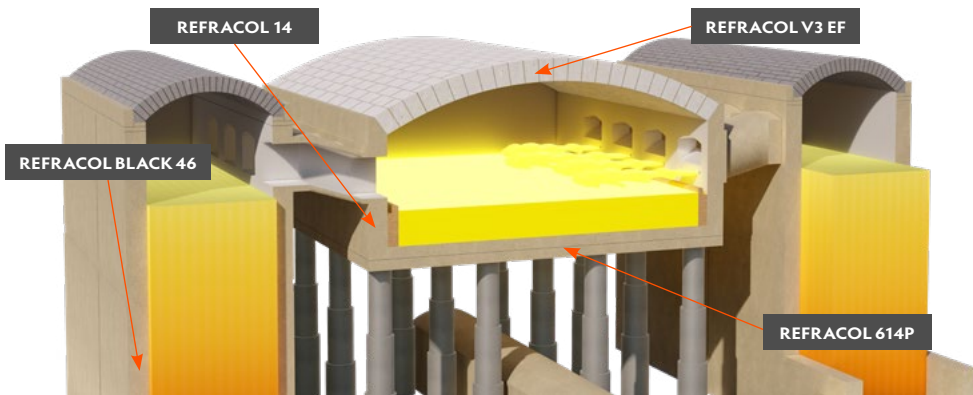
Fort de son expérience de plus de 75 ans dans la fabrication de **produits réfractaires destinés aux procédés de fusion et de cuisson à hautes températures**, la société REFRACOL, toujours à l'écoute de ses clients, continue de développer des **ciments**, des **bétons**, des **pisés** et des **pièces réfractaires de hautes performances**. Ce qui lui vaut une renommée internationale notamment dans l'**industrie verrière**.

Qu'ils soient composés de silice amorphe, de sillimanite ou encore de zircon les produits REFRACOL sont reconnus pour être **faciles à mettre en place, à chaud comme à froid** et pour résister durablement aux **contraintes thermiques et chimiques** propres aux procédés verriers.

Der **Innovations** und **Leistungsgeist**, der REFRACOL seit seiner Gründung im Jahr 1946 antreibt, ermöglicht es dem Unternehmen, seinen Kunden eine erneuerte Palette an feuerfesten Produkten anzubieten, die auf die Anforderungen der Industrie zugeschnitten sind.

Mit mehr als 75 Jahren Erfahrung in der Herstellung von **feuerfesten Produkten für Hochtemperatur-Schmelz- und Brennprozesse** entwickelt REFRACOL weiterhin Hochleistungsprodukte wie Zemente, gießbare und stampfbare Massen und feuerfeste Fertigteile. Dies verschafft ihm seit langem einen internationalen Ruf in der Glasindustrie.

Ob sie nun aus amorphem Siliziumdioxid, Sillimanit oder Zirkon bestehen, REFRACOL-Produkte sind dafür bekannt, dass sie sich sowohl im heißen als auch im kalten Zustand leicht einbauen lassen und dass sie den thermischen und chemischen Belastungen, die bei der Glasherstellung auftreten, langfristig standhalten.



Produit Designation	Applications Anwendungen	Type de produit Produktart	Analyse chimique Chemische Analyse
REFRACOL 2	Ciment siliceux à basse teneur en sodium pour le margeage et l'attente en zone d'affinage et du bain d'étain Natriumarmer und extra silikatischer Mörtel für Abdichtungen in den Arbeitswanne-Zone und Zinnbadzone	Ciments, coulis et mastics Mörtel, Kleber und Kitts	SiO ₂ 86 % – Al ₂ O ₃ 13 %
REFRACOL 3 bis	Mastic siliceux pour le margeage et l'attente en zone d'affinage et du bain d'étain Silikatischer Kitt für Abdichtungen in den Arbeitswanne-Zone und Zinnbadzone		SiO ₂ 85 % – Al ₂ O ₃ 13 %
REFRACOL 13	Ciment siliceux pour le margeage et l'attente en zone d'affinage et du bain d'étain Silikatischer Mörtel für Abdichtungen in den Arbeitswanne-Zone und Zinnbadzone		SiO ₂ 88 % – Al ₂ O ₃ 10 %
REFRACOL 3	Ciment siliceux pour le maçonnerie des briques de régénérateurs Klebstoff zum Vermauern von Silikatsteinen in den Wänden von Regeneratoren		SiO ₂ 85 % – Al ₂ O ₃ 13 %
REFRACOL 1 B	Ciment pour le maçonnerie de briques légères et denses de teneur en alumine < 35% Kleber zum Vermauern von leichten und dichten Ziegeln mit einem Tonerdegehalt von < 35%		SiO ₂ 59/61 % – Al ₂ O ₃ 32/35 %
REFRACOL V3 EF	Coulis extra siliceux à base de silice électro-fondue pour le jointoiment des voûtes de silice Amorpher Silika-Kleber zum Verfugen von Schmelzgewölbe-Steinen		SiO ₂ 99,2 % – Al ₂ O ₃ 0,4 %
REFRACOL BLACK 46	Ciment de couleur noire pour le jointoiment des briques légères et isolantes Schwarzer Kleber mit 48% Tonerde für leichte und isolierende Ziegelsteine		SiO ₂ 42/45 % – Al ₂ O ₃ 47/49 %
REFRACOL 9 A	Ciment de jointoiment des briques de sillimanite et de mullite Kleber zum Verfugen von Sillimanit- und Mullit-Steinen		SiO ₂ 33/37 % – Al ₂ O ₃ 57/60 %
REFRACOL 14	Ciment de Zircon pour le margeage et l'attente en zone de fusion Heiß- oder kalt eingebrachter Vergusskitt auf Zirkonium-basis zur Abdichtung des Oberbaus in der Schmelzzone		ZrO ₂ 61 % – SiO ₂ 36 %
REFRACOL 621 P	Patch 2 mm à base d'Alumine - zircon pour la réparation de mur, piédroit, coussin, épaulement de voûte 2 mm Aluminiumoxid-Zirkon-Patch für die Reparatur von Wänden, Sockeln, Kissen, Gewölbeschultern		Al ₂ O ₃ 56 % – SiO ₂ 15 % – ZrO ₂ 25 %
REFRAM SI 98 EF	Pisé de silice électro-fondue à damer ou à guniter avec ajout de liant REFRACOL E suivant consistance souhaitée Amorphe Silica-Masse zum Stampfen oder Spritzen nach Zugabe des flüssigen Bindemittels REFRACOL E	Pisés Stampfmasse	SiO ₂ 98,6 % – Al ₂ O ₃ 0,6 %
REFRACOL 614 P	Pisé fin de zircon pour la réparation de voûte et revêtement de sous couche de sécurité 0,5 mm Zirkonium-Masse zur Verwendung als Sicherheitsunterschicht des Wannensboden und der Feeder		ZrO ₂ 63 % – SiO ₂ 31 %
REFRACOL 614 P3	Pisé de zircon 3 mm pour le revêtement de sous couche de sécurité (existe aussi en grade 0,5 mm et 6 mm) 3 mm Zirkonium-Masse zur Verwendung als Sicherheitsunterschicht des Wannensboden und der Feeder		ZrO ₂ 63 % – SiO ₂ 31 %
REFRISOL 1400	Béton isolant thermique à base de chamotte expansée. Température limite d'emploi 1 400 °C Isolierender Beton auf der Basis von expandierter Schamotte. Anwendungsgrenztemperatur 1400°C	Bétons denses et isolants Dichte und isolierende Betone	d = 1,42 à 1 150 °C d = 1,42 von 1150 °C
REFRAVIBRE 95	Béton base d'alumine tabulaire à couler vibrer pour sous couches de sécurité, réalisation de piédroits et d'épaulement de voûte Beton mit sehr hohem Tonerdegehalt für Sicherheitsunterschichten, Sockel und Gewölbeschultern		Al ₂ O ₃ 90,5 % – SiO ₂ 7,8 %
REFRAZAC 55	Béton de Zircon-Mullite pour la réalisation de blocs diffuseurs, bouchons et regards Zirkon-Mullit-Beton für die Herstellung von Diffusorblöcken, Stopfen		Al ₂ O ₃ 55 % – SiO ₂ 15 % – ZrO ₂ 25 %
REFRAVIBRE NC SI 978 EF	Béton sans ciment base silice électro-fondue pour réparation de voûte de four sans risque d'inclusion d'alumine Zementfreier Beton auf der Basis von amorphem Silika zur Reparatur von Ofengewölben ohne die Gefahr von Alumina -Einschlüssen		Al ₂ O ₃ 0,7 % – SiO ₂ 98,9 %
BETON 9904/3	Béton auto coulant 3 mm pour le blocage et la protection d'éléments de fixation dans le bain d'étain Selbstfließender Beton 3 mm zum Festklemmen von Befestigungselementen im Zinnbad		Al ₂ O ₃ 96,5 % – CaO 2,9 %

La liste des produits repris dans ce tableau n'est pas exhaustive / Die Liste der in dieser Tabelle aufgeführten Produkte ist nicht erschöpfend



REFRACOL DUPONT et Cie

35 rue de la Gare – 59770 MARLY – France

W : www.refracol.com – M : kontakt@refracol.com – T : +49 (0) 76 81 47 45 569

