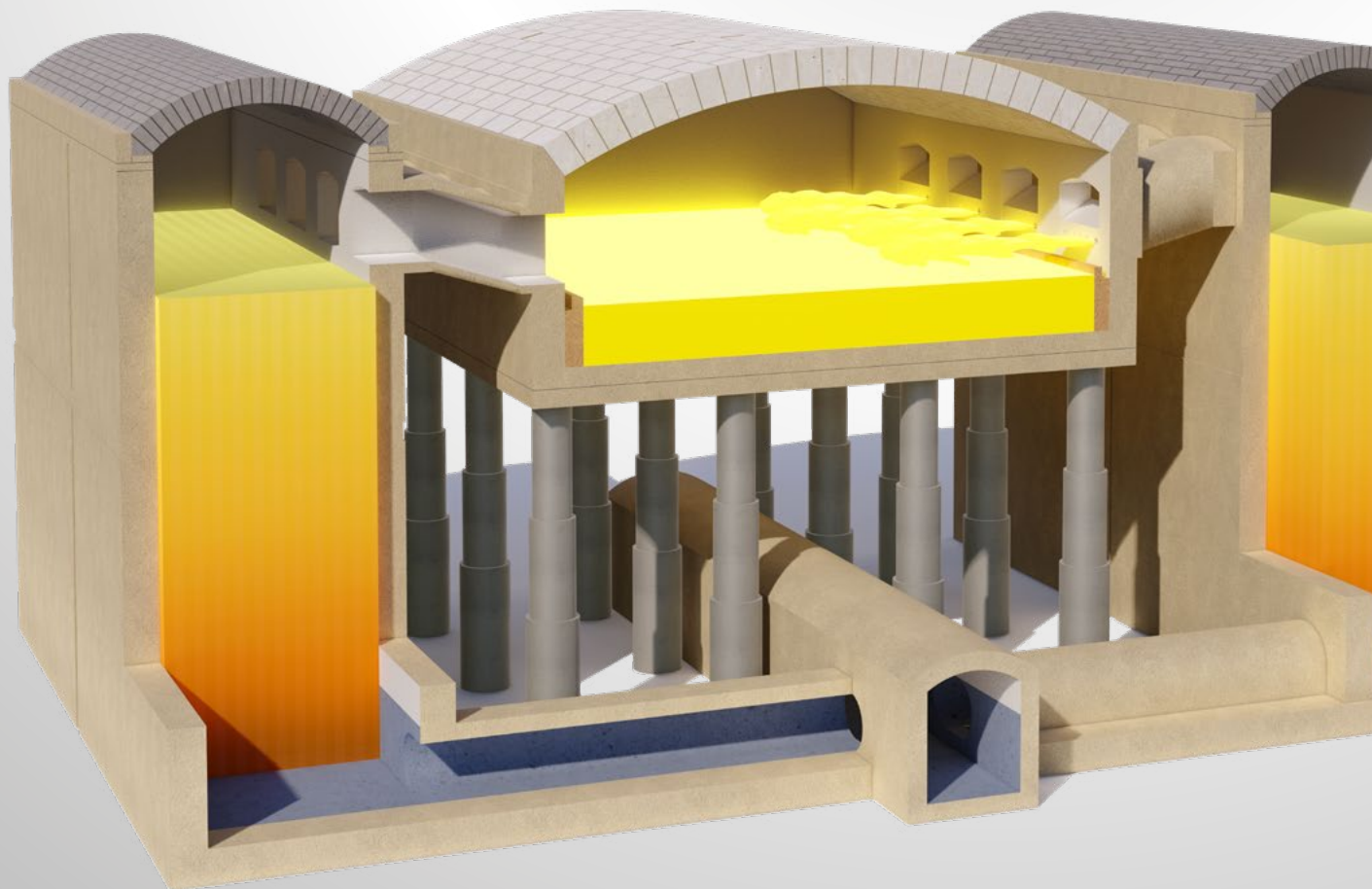


NOTRE OFFRE POUR LES VERRERIES | OUR PRODUCT RANGE FOR GLASS INDUSTRIES



L'esprit d'**innovation** et de **performance** qui anime la société REFRACOL depuis sa création en 1946 lui permet d'offrir à ses clients une gamme renouvelée de produits réfractaires adaptés aux exigences des industriels.

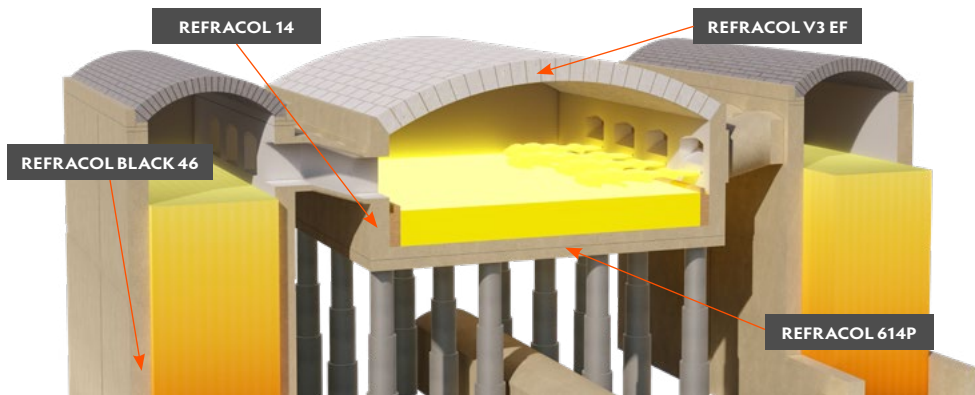
Fort de son expérience de plus de 75 ans dans la fabrication de **produits réfractaires destinés aux procédés de fusion et de cuisson à hautes températures**, la société REFRACOL, toujours à l'écoute de ses clients, continue de développer des **ciments**, des **bétons**, des **pisés** et des **pièces réfractaires de hautes performances**. Ce qui lui vaut une renommée internationale notamment dans l'**industrie verrière**.

Qu'ils soient composés de silice amorphe, de sillimanite ou encore de zircon les produits REFRACOL sont reconnus pour être **faciles à mettre en place, à chaud comme à froid** et pour résister durablement aux **contraintes thermiques et chimiques** propres aux procédés verriers.

The spirit of **innovation** and **performance** that has driven REFRACOL since it was founded in 1946 enables it to offer its customers a renewed range of refractory products tailored to industrial requirements.

With more than 75 years' experience in the manufacture of **refractory products for high-temperature melting and firing processes**, REFRACOL continues to develop high-performance products **cements, castable and ramming mixes and refractory precast shapes**. This earns it from long time an international reputation in the **glass industry**.

Whether composed of amorphous silica, sillimanite or zircon, REFRACOL products are renowned for being **easy to install, both hot and cold**, and for their long-term **resistance to the thermal and chemical stresses** inherent in glassmaking processes.



| Produit Designation | Applications Applications | Type de produit Type of product | Analyse chimique Chemical Analysis |
|--------------------------------|--|--|---|
| REFRACOL 2 | Ciment siliceux à basse teneur en sodium pour le margeage et l'attempage en zone d'affinage et du bain d'étain Silica cement for filling joint silica/silica blocks. Easy to apply by pumping or trowelling. Low Na content for sealing tin bath area | Ciments, coulis et mastics Cements, mortars and putties | SiO ₂ 86 % – Al ₂ O ₃ 13 % |
| REFRACOL 3 bis | Mastic siliceux pour le margeage et l'attempage en zone d'affinage et du bain d'étain Air setting mastic for sealing by trowelling silica blocks | | SiO ₂ 85 % – Al ₂ O ₃ 13 % |
| REFRACOL 13 | Ciment siliceux pour le margeage et l'attempage en zone d'affinage et du bain d'étain High silica cement for silica bricks and for sealing tin bath | | SiO ₂ 88 % – Al ₂ O ₃ 10 % |
| REFRACOL 3 | Ciment siliceux pour le maçonage des briques de régénérateurs Air setting cement for jointing bricks of regenerator walls | | SiO ₂ 85 % – Al ₂ O ₃ 13 % |
| REFRACOL 1 B | Ciment pour le maçonage de briques légères et denses de teneur en alumine < 35 % Air setting cement for jointing light and dense bricks | | SiO ₂ 59/61 % – Al ₂ O ₃ 32/35 % |
| REFRACOL V3 EF | Coulis extra siliceux à base de silice électro-fondue pour le jointoiment des voûtes de silice Electro-fused silica mortar for jointing silica bricks of crown | | SiO ₂ 99,2 % – Al ₂ O ₃ 0,4 % |
| REFRACOL BLACK 46 | Ciment de couleur noire pour le jointoiment des briques légères et isolantes Air setting black cement for jointing light and insulating bricks | | SiO ₂ 42/45 % – Al ₂ O ₃ 47/49 % |
| REFRACOL 9 A | Ciment de jointoiment des briques de sillimanite et de mullite Air setting cement for jointing Sillimanite and mullite bricks | | SiO ₂ 33/37 % – Al ₂ O ₃ 57/60 % |
| REFRACOL 14 | Ciment de Zircon pour le margeage et l'attempage en zone de fusion Zircon cement for sealing super structure AZS blocks. Easy to apply by pumping or trowelling | | ZrO ₂ 61 % – SiO ₂ 36 % |
| REFRACOL 621 P | Patch 2 mm à base d'Alumine - zircon pour la réparation de mur, piédroit, coussin, épaulement de voûte Pasty AZS patch used for repairing AZS walls | | Al ₂ O ₃ 56 % – SiO ₂ 15 % – ZrO ₂ 25 % |
| REFRAM SI 98 EF | Pisé de silice électro-fondue à damer ou à guniter avec ajout de liant REFRACOL E suivant consistance souhaitée Electro-fused silica mix applied by ramming or gunning. Add to liquid binder Refracol E in goal to obtain more plasticity and an air setting binding | Pisés Ramming mixes | SiO ₂ 98,6 % – Al ₂ O ₃ 0,6 % |
| REFRACOL 614 P | Pisé fin de zircon pour la réparation de voûte et revêtement de sous couche de sécurité Fine Zircon ramming mix for repairing melter crown. Ramming mix used for safety lining of feeders too | | ZrO ₂ 63 % – SiO ₂ 31 % |
| REFRACOL 614 P3 | Pisé de zircon 3 mm pour le revêtement de sous couche de sécurité (existe aussi en grade 0,5 mm et 6 mm) 3 mm Zircon ramming mix for safety lining of feeders (also available in 0.5 mm and 6 mm grades) | | ZrO ₂ 63 % – SiO ₂ 31 % |
| REFRISOL 1400 | Béton isolant thermique à base de chamotte expansée. Température limite d'emploi 1 400 °C Light fireclay insulating castable mix with limit temperature to 1,400 °C. | Bétons denses et isolants Dense and light castable mixes | d = 1,42 à 1 150 °C d = 1.42 at 1,150 °C |
| REFRAVIBRE 95 | Béton base d'alumine tabulaire à couler vibrer pour sous couches de sécurité, réalisation de piédroits et d'épaulement de voûte Ultra high alumina castable mix for walls and safety linings | | Al ₂ O ₃ 90,5 % – SiO ₂ 7,8 % |
| REFRAZAC 55 | Béton de Zircon-Mullite pour la réalisation de blocs diffuseurs, bouchons et regards Zircon-Mullite castable mix for precast burner blocks, blind blocks | | Al ₂ O ₃ 55 % – SiO ₂ 15 % – ZrO ₂ 25 % |
| REFRAVIBRE NC SI 978 EF | Béton sans ciment base silice électro-fondue pour réparation de voûte de four sans risque d'inclusion d'alumine Electro fused silica no cement concrete for hot repair of melter crown without risk of alumina inclusion | | Al ₂ O ₃ 0,7 % – SiO ₂ 98,9 % |
| BETON 9904/3 | Béton auto coulant 3 mm pour le blocage et la protection d'éléments de fixation dans le bain d'étain 3 mm self flowing mix for sealing metallic stud in the blocking of the tin bath | | Al ₂ O ₃ 96,5 % – CaO 2,9 % |

La liste des produits repris dans ce tableau n'est pas exhaustive / The list of products in this table is not exhaustive



REFRACOL DUPONT et Cie

35 rue de la Gare – 59770 MARLY – France

W : www.refracol.com – M : contact@refracol.com – T : +33 (0)3 27 46 37 76

