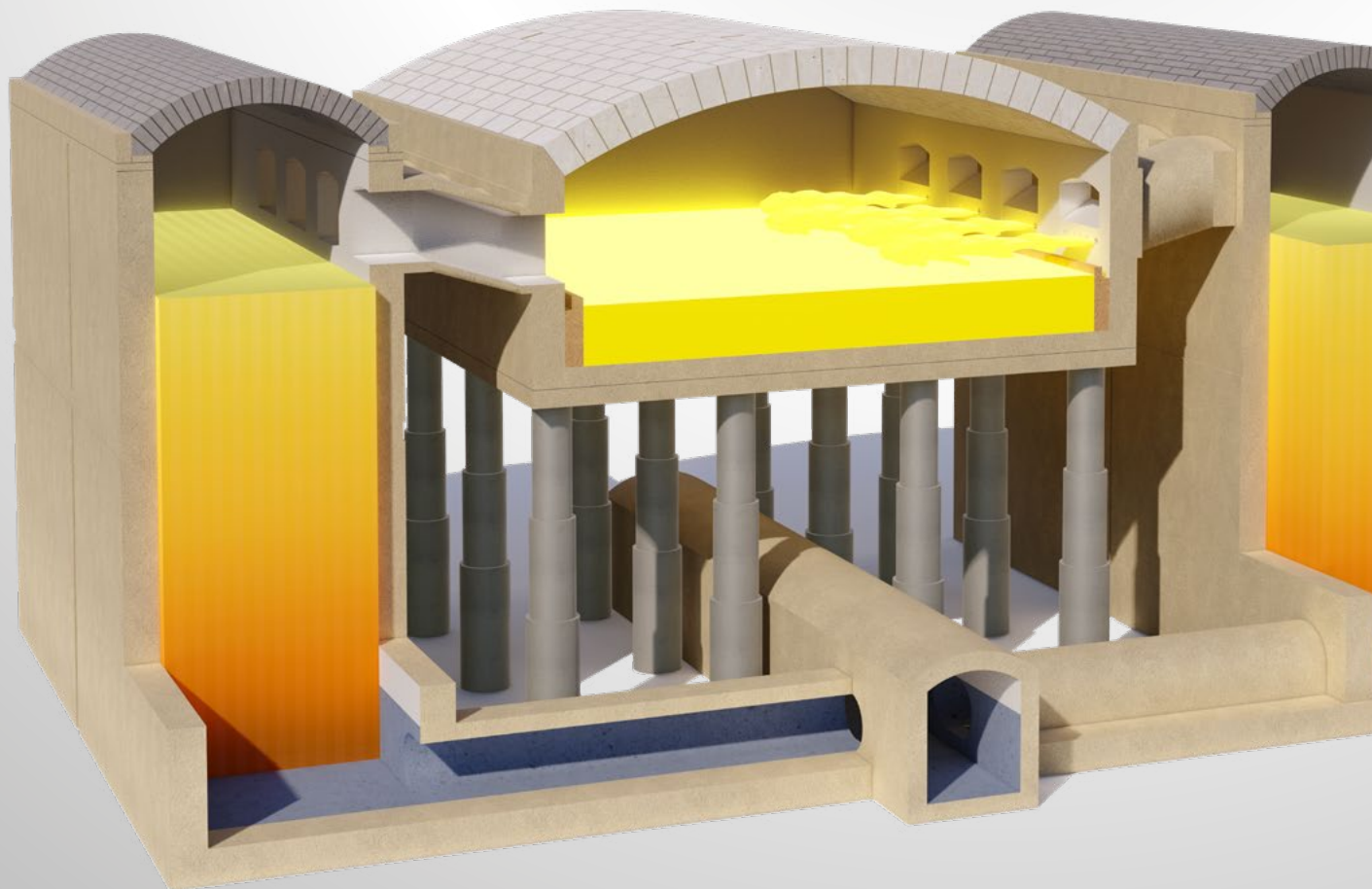




## NOTRE OFFRE POUR LES VERRERIES | OUR PRODUCT RANGE FOR GLASS INDUSTRIES



L'esprit d'**innovation** et de **performance** qui anime la société REFRACOL depuis sa création en 1946 lui permet d'offrir à ses clients une gamme renouvelée de produits réfractaires adaptés aux exigences des industriels.

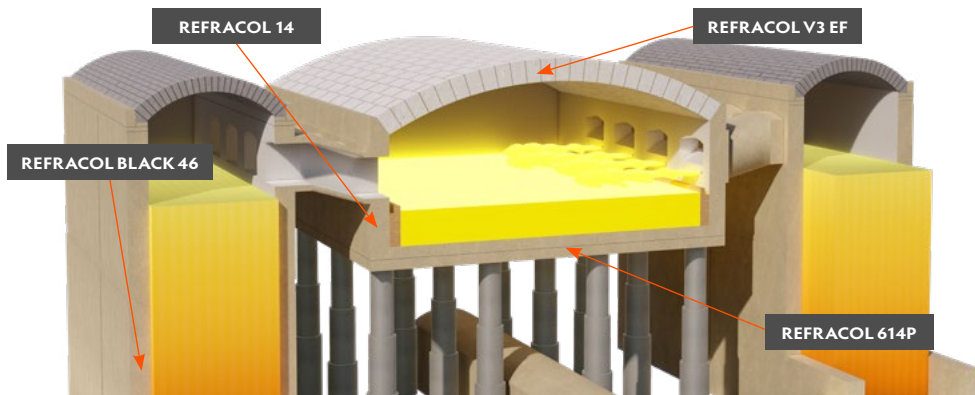
Fort de son expérience de plus de 75 ans dans la fabrication de **produits réfractaires destinés aux procédés de fusion et de cuisson à hautes températures**, la société REFRACOL, toujours à l'écoute de ses clients, continue de développer des **ciments**, des **bétons**, des **pisés** et des **pièces réfractaires de hautes performances**. Ce qui lui vaut une renommée internationale notamment dans l'**industrie verrière**.

Qu'ils soient composés de silice amorphe, de sillimanite ou encore de zircon les produits REFRACOL sont reconnus pour être **faciles à mettre en place, à chaud comme à froid** et pour résister durablement aux **contraintes thermiques et chimiques** propres aux procédés verriers.

The spirit of **innovation** and **performance** that has driven REFRACOL since it was founded in 1946 enables it to offer its customers a renewed range of refractory products tailored to industrial requirements.

With more than 75 years' experience in the manufacture of **refractory products for high-temperature melting and firing processes**, REFRACOL continues to develop high-performance products **cements, castable and ramming mixes** and **refractory precast shapes**. This earns it from long time an international reputation in the **glass industry**.

Whether composed of amorphous silica, sillimanite or zircon, REFRACOL products are renowned for being **easy to install, both hot and cold**, and for their long-term **resistance to the thermal and chemical stresses** inherent in glassmaking processes.



Produit   Designation	Applications   Applications	Type de produit   Type of product	Analyse chimique Chemical Analysis
<b>REFRACOL 2</b>	Ciment siliceux à basse teneur en sodium pour le margeage et l'attempage en zone d'affinage et du bain d'étain <b>Silica cement for filling joint silica/silica blocks. Easy to apply by pumping or trowelling. Low Na content for sealing tin bath area</b>	Ciments, coulis et mastics <b>Cements, mortars and putties</b>	SiO <sub>2</sub> 86 % – Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 13 %
<b>REFRACOL 3 bis</b>	Mastic siliceux pour le margeage et l'attempage en zone d'affinage et du bain d'étain <b>Air setting mastic for sealing by trowelling silica blocks</b>		SiO <sub>2</sub> 85 % – Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 13 %
<b>REFRACOL 13</b>	Ciment siliceux pour le margeage et l'attempage en zone d'affinage et du bain d'étain <b>High silica cement for silica bricks and for sealing tin bath</b>		SiO <sub>2</sub> 88 % – Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 10 %
<b>REFRACOL 3</b>	Ciment siliceux pour le maçonage des briques de régénérateurs <b>Air setting cement for jointing bricks of regenerator walls</b>		SiO <sub>2</sub> 85 % – Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 13 %
<b>REFRACOL 1 B</b>	Ciment pour le maçonage de briques légères et denses de teneur en alumine < 35 % <b>Air setting cement for jointing light and dense bricks</b>		SiO <sub>2</sub> 59/61 % – Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 32/35 %
<b>REFRACOL V3 EF</b>	Coulis extra siliceux à base de silice électro-fondue pour le jointoiment des voûtes de silice <b>Electro-fused silica mortar for jointing silica bricks of crown</b>		SiO <sub>2</sub> 99,2 % – Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 0,4 %
<b>REFRACOL BLACK 46</b>	Ciment de couleur noire pour le jointoiment des briques légères et isolantes <b>Air setting black cement for jointing light and insulating bricks</b>		SiO <sub>2</sub> 42/45 % – Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 47/49 %
<b>REFRACOL 9 A</b>	Ciment de jointoiment des briques de sillimanite et de mullite <b>Air setting cement for jointing Sillimanite and mullite bricks</b>		SiO <sub>2</sub> 33/37 % – Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 57/60 %
<b>REFRACOL 14</b>	Ciment de Zircon pour le margeage et l'attempage en zone de fusion <b>Zircon cement for sealing super structure AZS blocks. Easy to apply by pumping or trowelling</b>		ZrO <sub>2</sub> 61 % – SiO <sub>2</sub> 36 %
<b>REFRACOL 621 P</b>	Patch 2 mm à base d'Alumine - zircon pour la réparation de mur, piédroit, coussin, épaulement de voûte <b>Pasty AZS patch used for repairing AZS walls</b>		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 56 % – SiO <sub>2</sub> 15 % – ZrO <sub>2</sub> 25 %
<b>REFRAM SI 98 EF</b>	Pisé de silice électro-fondue à damer ou à guniter avec ajout de liant REFRACOL E suivant consistance souhaitée <b>Electro-fused silica mix applied by ramming or gunning. Add to liquid binder Refracol E in goal to obtain more plasticity and an air setting binding</b>	Pisés <b>Ramming mixes</b>	SiO <sub>2</sub> 98,6 % – Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 0,6 %
<b>REFRACOL 614 P</b>	Pisé fin de zircon pour la réparation de voûte et revêtement de sous couche de sécurité <b>Fine Zircon ramming mix for repairing melter crown. Ramming mix used for safety lining of feeders too</b>		ZrO <sub>2</sub> 63 % – SiO <sub>2</sub> 31 %
<b>REFRACOL 614 P3</b>	Pisé de zircon 3 mm pour le revêtement de sous couche de sécurité (existe aussi en grade 0,5 mm et 6 mm) <b>3 mm Zircon ramming mix for safety lining of feeders (also available in 0.5 mm and 6 mm grades)</b>		ZrO <sub>2</sub> 63 % – SiO <sub>2</sub> 31 %
<b>REFRISOL 1400</b>	Béton isolant thermique à base de chamotte expansée. Température limite d'emploi 1 400 °C <b>Light fireclay insulating castable mix with limit temperature to 1,400 °C.</b>	Bétons denses et isolants <b>Dense and light castable mixes</b>	d = 1,42 à 1 150 °C d = 1.42 at 1,150 °C
<b>REFRAVIBRE 95</b>	Béton base d'alumine tabulaire à couler vibrer pour sous couches de sécurité, réalisation de piédroits et d'épaulement de voûte <b>Ultra high alumina castable mix for walls and safety linings</b>		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 90,5 % – SiO <sub>2</sub> 7,8 %
<b>REFRAZAC 55</b>	Béton de Zircon-Mullite pour la réalisation de blocs diffuseurs, bouchons et regards <b>Zircon-Mullite castable mix for precast burner blocks, blind blocks</b>		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 55 % – SiO <sub>2</sub> 15 % – ZrO <sub>2</sub> 25 %
<b>REFRAVIBRE NC SI 978 EF</b>	Béton sans ciment base silice électro-fondue pour réparation de voûte de four sans risque d'inclusion d'alumine <b>Electro fused silica no cement concrete for hot repair of melter crown without risk of alumina inclusion</b>		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 0,7 % – SiO <sub>2</sub> 98,9 %
<b>BETON 9904/3</b>	Béton auto coulant 3 mm pour le blocage et la protection d'éléments de fixation dans le bain d'étain <b>3 mm self flowing mix for sealing metallic stud in the blocking of the tin bath</b>		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 96,5 % – CaO 2,9 %

La liste des produits repris dans ce tableau n'est pas exhaustive / The list of products in this table is not exhaustive



**REFRACOL DUPONT et Cie**

35 rue de la Gare – 59770 MARLY – France

W : www.refracol.com – M : contact@refracol.com – T : +33 (0)3 27 46 37 76

